

技术数据表



ALCOLOR PBT A GY1165-06 MCS

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
颜色	灰色, 近似于RAL9004
热稳定性着色剂	290 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	聚对苯二甲酸丁二醇酯
特殊功能	金属效果, 食品, 高添加剂含量, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 高分散性
市场细份	汽车, 机械, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲, Lebensmittelindustrie, 家居用品
应用领域	注塑部件, 挤出部件, Compoundierung

用量	3,0 % 挤出 3,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 不必要的 <0,04 %

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen
----	-------------------------------

性能	数值	单位	试验方法
热性能			
熔融温度(DSC)	224	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	35	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	250	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
物理特性			
密度	1310	kg/m ³	ISO 1183